



Эффективное использование инструмента  
**Microbor** на предприятиях по производству  
**подшипников**

+7 495 984 35 75 • [info@microbor.com](mailto:info@microbor.com) • [microbor.com](http://microbor.com)



## О компании



Microbor – это российский производитель металлорежущего инструмента. Мы производим инструмент для токарной, фрезерной обработки, нарезания резьб, обработки отверстий, а также предоставляем станочную оснастку.

Среди наших разработок инструмент из кубического нитрида бора, поликристаллического алмаза, керамики и твёрдого сплава. Продукция компании Microbor соответствует требованиям Программы импортозамещения.



**РЕЗИДЕНТ**  
ОЭЗ «ТЕХНОПОЛИС МОСКВА»

**Sk**  
Участник



# Наша продукция



Технологическая оснастка



Инструмент из СТМ



Резьбонарезной инструмент



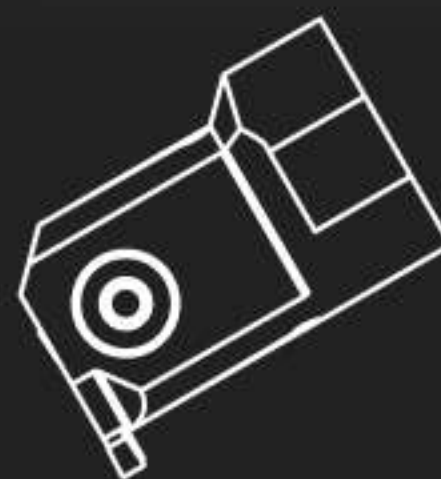
Осевой инструмент



Твердосплавный инструмент



Высокопроизводительные метчики



Канавочный и отрезной инструмент



Станочная оснастка



Сверла с быстросменными головками



# Сертификаты соответствия



Наши достижения ежегодно подтверждаются свидетельствами, сертификатами, дипломами.

Продукция соответствует стандарту ISO 9001:2015.

Продукция соответствует требованиям Минпромторга по программе импортозамещения согласно Постановлению Правительства Российской Федерации #2013 от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации».

Согласно постановлению Правительства РФ от 3 декабря 2020 г, минимальный процент закупок российского производителя должен составлять не менее 50% в 2021 г., не менее 60% в 2022 г., не менее 70% в 2023 г.





# Пластины из кубического нитрида бора. Успешные примеры применения



Повышение эффективности токарной обработки  
кольца подшипника на предприятии



Пластина:

RNMN120400T03025N-S000-MBR7010M

Материал: 20X2HЧА/ 58-63HRC

Обработка:

Токарная, черновая

Режимы резания:

Скорость рез.,  $V_c$ , м/мин – 110

Подача,  $F$  (мм/об.) – 0,15

Глубина резания,  $A_p$  (мм) – 1

Количество проходов – 1

Фактическая стойкость – 17+

Без охлаждения



Производительность  
получистовой  
обработки



# Пластины из твердого сплава. Успешные примеры применения

Уменьшение времени токарной обработки кольца подшипника на предприятии



Пластина:

CNMG120408-XR MK6020

Материал: 95X18Ш

Обработка:

Токарная, черновая

Режимы резания:

Скорость рез.,  $V_c$ , м/мин – 110

Подача,  $F$  (мм/об.) – 0,27

Глубина резания,  $A_p$  (мм) – 1,8

Количество проходов – 2

$D$  (мм) = 53,15

Стойкость на кромку – 90

Без охлаждения



Уменьшение  
времени  
обработки



# Пластины из кубического нитрида бора. Успешные примеры применения



Повышение производительности токарной обработки кольца подшипника на предприятии



## Пластина:

DNGA150612S01020N-D028-MBR5020C

Материал: ШХ15СГ-Ш / 60...63 HRC

## Обработка:

Токарная, чистовая без удара

## Режимы резания:

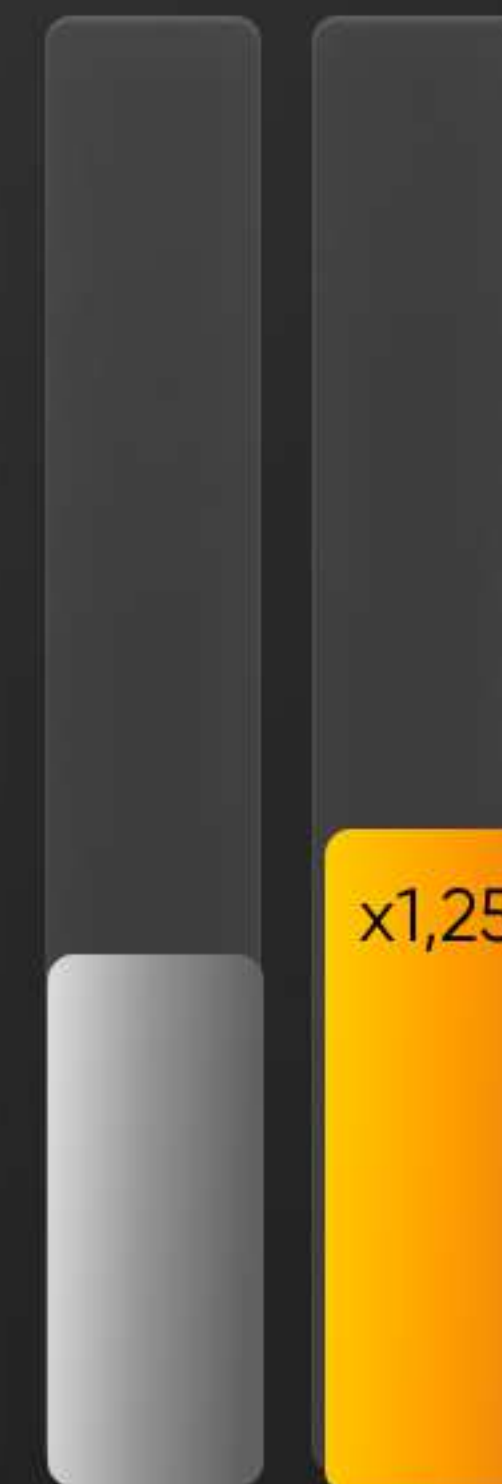
Скорость рез.,  $V_c$ , м/мин - 130

Подача,  $F$  (мм/об.) - 0,1

Глубина резания,  $A_p$  (мм) - 0,3-0,35

Количество проходов - 1

$D$  (мм) = 177,9



Стойкость  
инструмента



# Пластины из кубического нитрида бора. Успешные примеры применения

Повышение эффективности токарной обработки  
кольца подшипника на предприятии



## Пластина:

DNGA150412S01015N-B035-MBR5025MC

Материал: ШХ15СГ-Ш / 60...63 HRC

## Обработка:

Токарная, чистовая без удара

## Режимы резания:

Скорость рез.,  $V_c$ , м/мин - 150

Подача,  $F$  (мм/об.) - 0,12-0,16

Глубина резания,  $A_p$  (мм) - 0,3-0,35

Количество проходов - 2



Стойкость  
инструмента



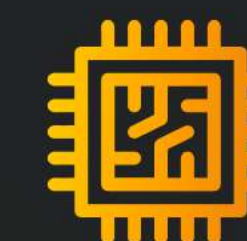
# Наши преимущества



Специальные условия  
для производителей и  
поставщиков  
оборудования



Возможность  
изготовления  
специального  
инструмента



Возможность  
разработки и отработки  
управляющих программ  
на нашем производстве



Наличие склада  
в Москве

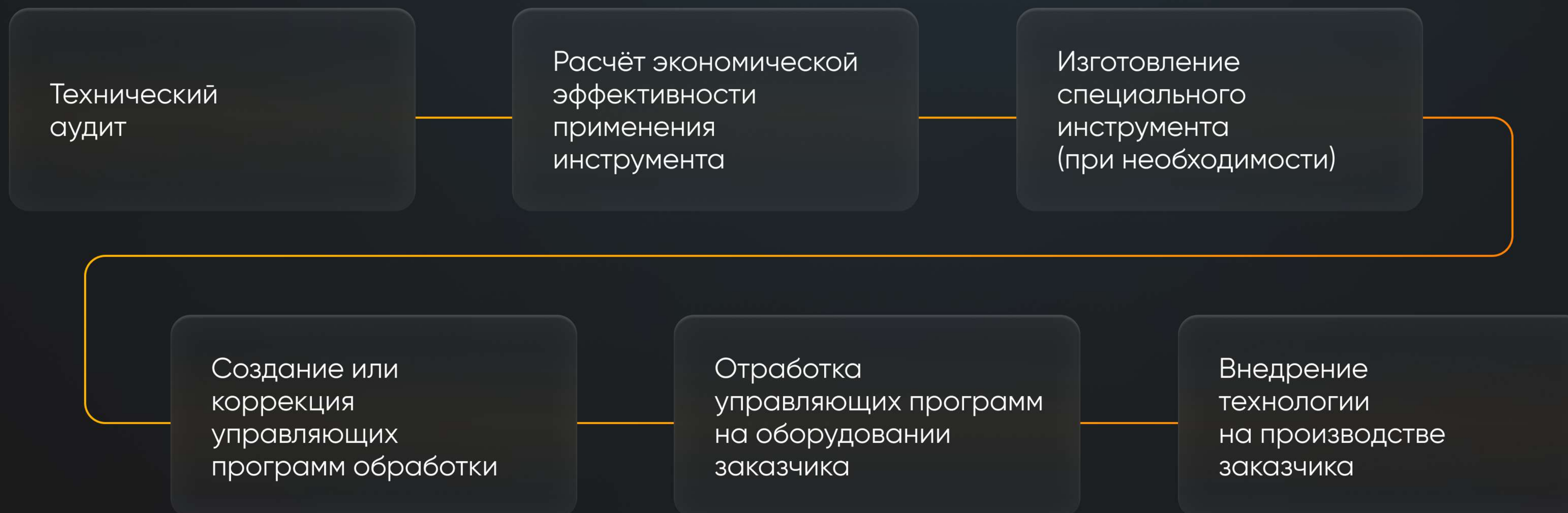


Составление  
технологического  
процесса обработки  
детали



Внедрение технологии  
на производстве  
заказчика









**ПОДБЕРЕМ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РЕШЕНИЯ ВАШЕЙ ЗАДАЧИ**

## **КОНТАКТЫ**

+7 495 984 35 75 • [info@microbor.com](mailto:info@microbor.com) • [microbor.com](http://microbor.com)

ОЭЗ «Технополис Москва»

109316, Москва, Волгоградский пр., д. 42, к. 5